УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ОАО «Беларуськалий»
М.А. Гвоздков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к гидроцилиндрам закупаемым для проходческого оборудования эксплуатируемого на рудниках ОАО «Беларуськалий».

1. Назначение.

Гидроцилиндры будут использованы в проходческих машинах на рудниках ОАО «Беларуськалий» при проведении ремонта. Гидроцилиндры будут эксплуатироваться на проходческих комплексах с использованием гидравлического масла типа МГЕ-46В.

2.Технические требования, предъявляемые к гидравлическим цилиндрам.

2.1. Гидроцилиндры должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 16415-79, ГОСТ 17411-72 и ГОСТ 6540-68.

2.2. Исполнение гидроцилиндров в зависимости от климатических условий У5 в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69.

2.3. Покрытие наружных поверхностей гидроцилиндров, в зависимости от условий эксплуатации В5 по ГОСТ 9.104-79. Порядковый номер покрытия по ГОСТ 9.303-84 - № 40.

Внешний вид лакокрасочных покрытий должен быть не ниже класса V по ГОСТ 9.032-74.

2.4. Трущиеся поверхности штоков гидроцилиндров должны быть коррозионностойкими.

2.5. Параметры шероховатости рабочих уплотняемых поверхностей штоков и гильз гидроцилиндров определяются по ГОСТ 2789-73.

2.6. Поршни гидроцилиндров под статической нагрузкой, соответствующей номинальному давлению, и на холостом ходу должны перемещаться равномерно по всей длине хода.

2.7. Гидроцилиндры должны иметь устройства для очистки штока.

2.8. Гидроцилиндры должны быть испытаны по ГОСТ 18464-73.

2.9. Поставщик гидроцилиндров должен иметь положительный опыт работы гидроцилиндров в рудниках ОАО «Беларуськалий».

3. Гарантийные обязательства.

3.1. Поставщик несёт гарантийные обязательства – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

3.2. На покрытие штоков гидроцилиндров поставщик несёт гарантийные обязательства – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

4. Дополнительные требования.

В целях унификации гидроцилиндры должны быть аналогичными с используемыми в настоящее время в ОАО «Беларуськалий».

Заместитель начальника ОГМ А.В. Ярошеня